

# THREE TOOTH METRIC THREAD MILL

Size	Pitch	Tool Diameter	Cutting Depth	Shank Diameter	Overall Length	Flutes
M1	0,25	0,7	2,8	4	50	3
M1.2	0,25	0,9	3,2	4	50	3
M1.4	0,3	1,05	3,4	4	50	3
M1.6	0,35	1,2	3,5	4	50	3
M1.8	0,35	1,4	3,8	4	50	3
M2	0,4	1,55	4,3	4	50	3
M2.5	0,45	1,95	5,3	4	50	3
M3	0,5	2,4	6,6	4	50	3
M3.5	0,6	2,75	7,6	4	50	3
M4	0,7	3,15	8,6	4	50	3
M5	0,8	3,9	10,5	4	50	3
M6	1	4,8	14	6	57	3
M8	1,25	5,95	16,5	6	57	3
M10	1,5	7,95	22	8	60	3
M12	1,75	9,9	27	10	70	3
M16	2	11,6	33	12	75	3
M20	2,5	13,9	41,3	14	90	3
M24	3	15,9	50	16	100	3



**STIGER.CO.ZA**

**FEEDS AND SPEEDS**